

Люк противопожарный металлический

«ЛПМ – Пульс – 60»

паспорт и инструкция по эксплуатации

1. Общие.

- 1.1 Люк противопожарный металлический ЛПМ - Пульс - 60 однопольный предназначен для заполнения проемов в прожарных преградах с целью предотвращения распространения пожара в примыкающие (смежные) помещения.
- 1.2 Люк рассчитан на эксплуатацию в отапливаемых и неотапливаемых помещениях при температуре от -40 до +45° С и относительной влажности не более 98 %, во взрывобезопасных средах и при соблюдении требований СП54.13330.2011 (п. 9.19)
- 1.3 Установленный срок службы люка (без актов вандализма) до списания — 10 лет.
- 1.4 Досрочному списанию подлежит люк, выполнивший свою функцию по прямому назначению при пожаре. В этом случае люк подлежит демонтажу и замене.
- 1.5 Применение люка осуществляется в соответствии с Техническим регламентом о требованиях пожарной безопасности (Федеральный закон от 22.07.2008 №123-ФЗ) и СП112.13330.2011.

2. Технические характеристики.

Предел огнестойкости, час, не менее.....	1
Инерционность срабатывания, сек, не более	15
Усилие открывания двери в начальный период, кгс, не более	30
Тип привода закрывания	местный
Тип привода открывания	ручной
Масса люка в сборе, кг, не более.....	50
Установочные размеры коробки, мм:	
ширина.....	от 300 до 1050
высота.....	от 400 до 1400

3. В комплект поставки входят:

Люк с замком в сборе	1 шт;
Паспорт, совмещённый с инструкцией по эксплуатации	1 шт;
Ручка дверная.....	1 комплект;
Цилиндр с ключами	1 комплект;
Анкерный винт ф10х72 мм	8 шт;
Резиновый уплотнитель	по контуру коробки;
Упаковка	

4. Устройство и принцип действия.

Люк состоит из коробки 1 и створки 2. Коробка состоит из четырех стоек, изготовленных из стального листа в виде сложного профиля. В притворе коробки по всем четырем его сторонам (вдоль стоек коробки) устанавливается термоуплотнительная лента 18. Створка 2, коробчатого сечения, навешивается на коробку с помощью петель 5, 6. Внутренняя полость створки заполнена теплоизоляционным материалом 9.

Створка люка оборудована врезным цилиндрическим замком 3 с защелкой, обеспечивающей зацепление створки с коробкой в районе вертикальной стойки.

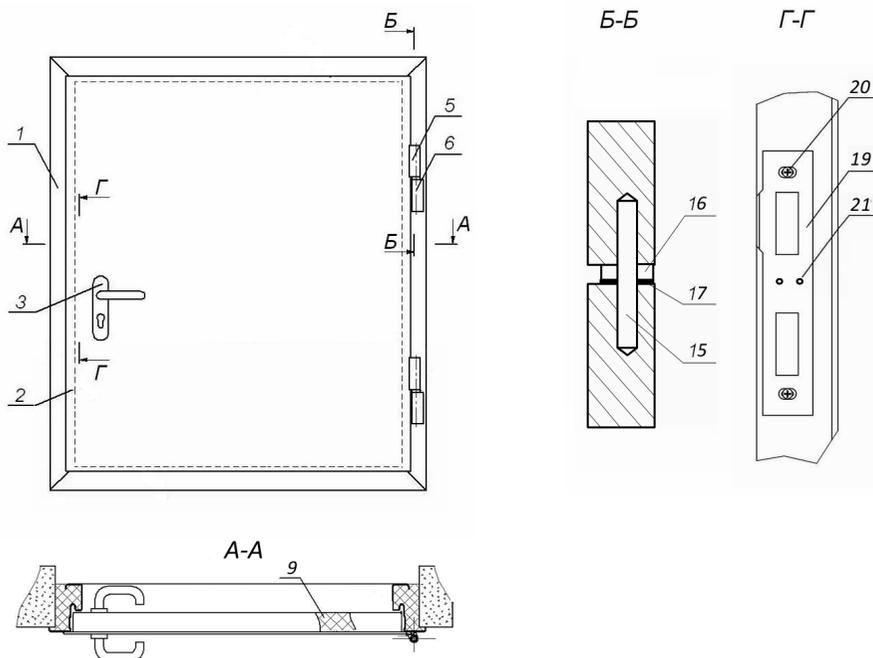
ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Завод-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия в одностороннем порядке при условии сохранения заявленных технических характеристик изделия.

5. Указания мер безопасности.

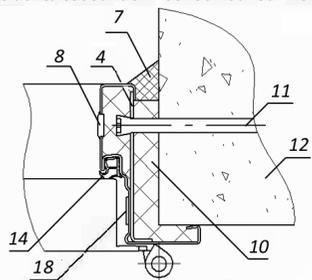
Для обеспечения условий выполнения изделием функций по п.1.1 необходимо, в том числе, соблюдать следующие требования:

- 5.1 До начала монтажа люк должен храниться в закрытом, сухом помещении. Допускается хранение люка под навесом на открытом воздухе при отсутствии воздействия на него атмосферных осадков.
- 5.2 Перемещение люка в пределах объекта (строительной площадки) или на другой объект (строительную площадку) должно осуществляться в транспортной (групповой или индивидуальной) упаковке.
- 5.3 Установка створки люка на коробку должна производиться на основании оси петли 15 только при наличии подшипника 16, при этом полупетли створки 5 должны опираться на наружные обоймы подшипников.
- 5.4 В процессе монтажа и эксплуатации люка не допускается:
 - попадание цементно-песчаного раствора, других строительных материалов, воды, моющих средств и т.п. в запирающие механизмы люка (замок, цилиндр и пр.), а также между створкой и коробкой;
 - наличие механических повреждений, открывающих доступ к теплоизоляционным материалам в створке, воздействие агрессивных сред.
- 5.5 Запрещается фиксация створки в открытом положении путем закладывания клиньев между коробкой и торцом створки в зоне расположения петель.
- 5.6 **ВНИМАНИЕ!** Категорически запрещается использование люка в качестве несущей конструкции.

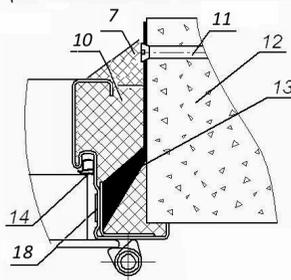


Варианты крепления люка в проеме.

1. Крепление к торцу проёма через коробку и направляющую пластину (с использованием огнестойкой пены)



2. Крепление к торцу проёма через монтажную планку (с использованием огнестойкой пены)



1. Коробка люка
2. Створка
3. Замок врезной с защёлкой и ригелем
4. Направляющая пластина
5. Полупетля верхняя петлевого узла
6. Полупетля нижняя петлевого узла
7. Вариант отдели
8. Заглушка
9. Термоизоляция
10. Пена огнестойкая
11. Анкерный винт

12. Стена
13. Монтажная планка
14. Резиновый уплотнитель
15. Ось петли
16. Подшипник
17. Регулировочные шайбы
18. Термоуплотнительная лента
19. Ответная планка (регулируемая)
20. Винт М5х20 с потайной головкой
21. Отверстие для фиксации

Рисунок 1 — Люк противопожарный металлический

6. Монтаж и подготовка к работе

6.1 Монтаж люка должен производиться специализированными организациями, имеющими лицензию на проведение данного вида работ.

6.2 Перед монтажом люка осмотреть упаковку, убедиться в ее целостности.

6.3 После вскрытия упаковки произвести осмотр люка и убедиться в отсутствии механических повреждений, нарушении лакокрасочного покрытия, наличии комплекта поставки согласно п.3.

ВНИМАНИЕ! В случае монтажа дефектного изделия в строительный проем претензии к качественному состоянию люка не принимаются.

6.4 Люк устанавливают в подготовленный проём по уровню или отвесу. Монтажные зазоры должны быть равномерными. Рекомендуемая суммарная величина монтажных зазоров 20–60 мм при заделке огнестойкой пеной. Заделка зазоров с величиной большей, чем рекомендуемая, осуществляется цементно-песчаным раствором.

6.5 Равномерность монтажных зазоров достигается установкой распорных клиньев между коробкой и несущей конструкцией (строительный проем).

Изделие крепится в проеме анкерными винтами через монтажные отверстия в коробке люка.

Возможна установка изделия при помощи монтажных пластин с крепежом анкерными винтами и/или кровельными саморезами. Допускается монтаж с применением электродуговой сварки (крепление за монтажные пластины к металлическим порталам и/или металлическим закладным строительного проема).

6.6 Заделка монтажных зазоров огнестойкой пеной осуществляется в соответствие с инструкцией по ее применению, указанной на поверхности каждого баллона. Заделка цементно-песчаным раствором осуществляется в два этапа на 2/3 глубины монтажного зазора. После окончательной полимеризации пены или затвердевания цементно-песчаного раствора, распорные клинья удаляются, а места их установки заделываются. При проведении отделочных работ видимая поверхность заполненного пеной монтажного зазора (зазор со стороны противоположной наличнику между стойками коробки и проемом) должна быть заштукатурена. Вариант чистовой отделки 7 показан на **рисунке 1**.

6.7 Работоспособность люка проверяется путем десяти кратным циклом открывания-закрывания. При этом не должно наблюдаться заеданий, рывков и ощутимых усилий.

6.8 При необходимости, положение створки относительно коробки может быть дополнительно откорректировано установкой регулировочных шайб (см. рис 1, поз. 17). Притвор полотна регулируется смещением ответной планки.

7. Регулировка

7.1. Регулировка петлевого узла.

Регулировка положения полотна люка относительно его коробки по оси петель осуществляется прокладкой оцинкованных шайб (входят в комплект поставки) между опорной поверхностью нижних полупетель и обоймой петлевого подшипника, учитывая требования п.5.4.

7.2. Регулировка прилегания створки.

Начальная регулировка прилегания створки люка к коробке (винтами 20) выполнена изготовителем.

Регулировка прилегания створки люка к коробке производится при помощи регулируемой ответной планки 19 в следующей последовательности:

- 1) вывернуть винты крепления 20 ответной планки 19;
- 2) смещением ответной планки по глубине коробки добиться необходимого прилегания;
- 3) зафиксировать выбранное положение ответной планки винтами 20;
- 4) для исключения смещения ответной планки в процессе эксплуатации, через отверстия в планке 21, просверлить одно отверстие ф3,5 мм и установить вытяжную заклепку 3,2x8 мм (не входит в комплект поставки)

8. Техническое обслуживание

8.1 Техническое обслуживание должно производиться не реже одного раза в квартал или после аварийных состояний и включает следующие виды работ:

— очистка подвижных частей и запирающих механизмов люка; осмотр состояния полотна и несущих элементов коробки на предмет отсутствия критических механических повреждений;

— вмятин, трещин, других разрушений, указанных в п. 5, дефектов лакокрасочного покрытия и очагов коррозии;

— осмотр, проверка наличия и, при необходимости, подтяжка и регулировка всех механических соединений (крепежные элементы, регулируемые элементы запирающих механизмов, резиновые уплотнения);

— проверка работы запирающих механизмов: замка, цилиндра и нажимных ручек;

— проверка состояния петлевых осей, обработка смазкой типа Литол-24;

— восстановление поврежденного лакокрасочного покрытия;

— ремонт и замена узлов и агрегатов по согласованию с изготовителем.

8.2 Регламент технического обслуживания технических устройств, не входящих в стандартный комплект поставки люка определяется изготовителем данной фурнитуры.

9. Гарантии изготовителя

9.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие люка требованиям **ТУ 5262-012-45881400-03** с изм. при соблюдении потребителем условий транспортировки и хранения, а также установленных выше условий монтажа, эксплуатации и технического обслуживания.

9.2 Срок гарантии устанавливается 12 месяцев со дня отгрузки покупателю.

9.3 Срок гарантии может быть увеличен до пяти лет при условии проведения работ по техническому обслуживанию люка специалистами сервисных и монтажных подразделений НПО «Пульс».

9.4 При обнаружении неисправностей до истечения гарантийного срока, при соблюдении правил монтажа, эксплуатации и технического обслуживания, а также указаний по мерам безопасности следует обращаться по адресу:

107013, г. Москва, ул. Русаковская, 28, стр. 1а, НПО «Пульс»

10. Свидетельство о приёмке

Люк противопожарный металлический ЛПМ - Пульс - 60, заводской номер _____, код ОКП 526217, соответствует требованиям **ТУ 5262-012-45881400-03** сизм., имеет сертификат пожарной безопасности **C-RU.АЮ64.В.00847** и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска « ____ » _____ 20

Контролер ОТК _____ / _____ / _____ М. П.



11. Свидетельство об упаковке

Люк противопожарный металлический ЛПМ - Пульс - 60, заводской номер _____,

упакован согласно требованиям, установленным технической документацией.

Дата упаковки _____